

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02.01

Профессиональный модуль
ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования

МДК.02.01. Организация и технология проверки электрооборудования
МДК.02.02. Контрольно-измерительные приборы

Профессия среднего профессионального образования
13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
(по отраслям)

Форма обучения - очная

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 255637FF99444C0D668082BAD493C311
Владелец: Савельева Ольга Геннадьевна
Действителен: с 29.11.2022 до 22.02.2024

Город Лыткарино, 2020г.

Программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)».

Автор программы: Горемыкин О.Н., мастер производственного обучения _____

Рабочая программа утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии электромеханических дисциплин.

Протокол заседания № 1 от «31» августа 2020г.

Председатель предметно-цикловой комиссии Гуришкин А.В. _____



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора филиала по УМП _____ Александра М.Э.

«31» август 2020г.

Зам. директора филиала по УТР _____ Воробьева А.А.

«31» август 2020г.

Представитель работодателя

Максимов Илья Юрьевич, заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"

Лыткаринский машиностроительный завод

31 август 2020г.



(подпись)

Руководитель библиотечной системы _____ Романова М.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы практики
 - 1.1. Область применения программы практики
 - 1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников при прохождении практики
 - 1.3. Цели и задачи практики, требования к результатам обучения
 - 1.4. Место практики в структуре образовательной программы
 - 1.5. Трудоемкость и сроки проведения практики
 - 1.6. Место прохождения практики
 2. Результаты освоения программы практики
 3. Структура и содержание практики
 4. Условия реализации программы практики
 - 4.1. Требования к проведению практики
 - 4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
 - 4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики
 - 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса
 5. Контроль и оценка результатов практики
 6. Аттестация по итогам практики
- Приложения (формы отчета по практике, дневника и др.)

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02.01

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.02.01 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности «Проверка и наладка электрооборудования» и соответствующих профессиональных компетенций:

ПК 2.1. Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.

ПК 2.2. Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.

ПК 2.3. Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.

1.2. Цели и задачи – требования к результатам освоения производственной практики

Цель: Комплексное освоение учащимися всех видов профессиональной деятельности по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) среднего профессионального образования, развитие общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы учащимися по данной профессии.

Задачи:

– развитие у обучающихся общих и профессиональных компетенций, закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений по ремонту и техническому обслуживанию электрооборудования промышленных предприятий;

- практическое обучение учащихся профессиональной деятельности;
- формирование основных профессиональных умений и навыков в соответствии с ФГОС НПО по профессии;
- отработка навыков правильного и грамотного подбора инвентаря и производственного оборудования;
- воспитание сознательной трудовой и производственной дисциплины, уважения к трудовым традициям производственного коллектива;
- усвоения учащимися основ законодательства об охране труда, системы стандартов безопасности труда, требований правил гигиены труда и производственной санитарии, противопожарной защиты, охраны окружающей среды в соответствии с новыми законодательными и нормативными актами.

Для успешного овладения основными видами профессиональной деятельности, в ходе освоения программы производственной практики, обучающийся должен:

уметь:

- выполнять испытания и наладку осветительных электроустановок;
- проводить электрические измерения;
- снимать показания приборов;
- проверять электрооборудование на соответствие чертежам, электрическим схемам, техническим условиям;

иметь практический опыт:

- заполнения технологической документации;
- работы с измерительными электрическими приборами, средствами измерений, стендами.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики: 180 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Проверка и наладка электрооборудования», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) среднего профессионального образования:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.
ПК 2.2	Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.
ПК 2.3	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02.01**

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов/недель	Виды производственных работ
1.	Безопасные приемы работы при проведении электромонтажных работ на предприятии	6	Инструктаж по технике безопасности при проведении электромонтажных работ, работы с электрооборудованием. Правила пожарной безопасности. Правила поведения при прохождении производственной практики на предприятии. Правила оказания неотложной помощи пострадавшим
2.	Замена ламп и светильников	6	Инструктаж по охране труда на рабочем месте Очистка колб ламп, отражающих, рассеивающих и других поверхностей и деталей светильников, замена ламп и светильников
3.	Измерение сопротивления изоляции цепей электрического освещения	6	Измерение сопротивления изоляции силовых и осветительных электропроводок при снятых плавких вставках мегомметрами
4.	Ревизия и ремонт светильников общего применения	6	Ревизия и ремонт светильников массой до 10 кг на крюках, на стенах, колоннах и фермах Ревизия и ремонт люминесцентных светильников на коробах и шинопроводах
5.	Ревизия и ремонт взрывозащищенных светильников	6	Инструктаж по охране труда на рабочем месте Ревизия и ремонт светильников, установленных на строительных основаниях (стенах, колоннах, потолках) и с жестким креплением подвесов или кронштейнов
6.	Эксплуатация щитов освещения	6	Правила установки распределительных щитков; заземление металлических частей установочных аппаратов
7.	Знакомство с программой испытания и наладки масляных выключателей и приводов к ним. Измерение сопротивления изоляции подвижных и направляющих частей	6	Наружный осмотр, измерение сопротивления изоляции подвижных и направляющих частей Проверка правильности регулировки его механической части

8.	Измерение тангенса угла диэлектрических потерь вводов, измерение сопротивления изоляции подвижных частей масляного выключателя, испытание изоляции повышенным напряжением	6	Измерение тангенса угла диэлектрических потерь вводов Измерение сопротивления изоляции подвижных частей масляного выключателя мегомметром Испытание изоляции повышенным напряжением переменного тока 50 Гц Испытание выключателя аппаратами АМИ-60, АИИ-70
9.	Измерение переходного сопротивления контактов, определение скоростных характеристик масляных выключателей	6	Измерение времени включения и отключения выключателя Замер скоростных характеристик включения и отключения при помощи вибрографа
10.	Опробование масляного выключателя с приводом при повышенном и пониженном напряжении	6	Опробование масляного выключателя с приводом при повышенном и пониженном напряжении Проверка надежности действия
11.	Знакомство с порядком и методами измерения параметров и испытания трансформаторного масла	6	Проведение испытаний Определение пробивного напряжения Определение тангенса трансформаторного масла Оформление результатов измерений
12.	Измерение сопротивления изоляции пускателей, реле, контакторов. Измерение сопротивления катушек	6	Испытание электрической прочности изоляции и параметров срабатывания Выборочное измерение сопротивления катушек
13.	Проверки и настройка контактной системы электрических аппаратов	6	Проверка раствора контактов, начальное и конечное нажатие, провала контактов
14.	Проверка и регулировка тепловых и электромагнитных реле	6	Внешний осмотр тепловых реле Регулировка и испытание током Проверка, регулировка работы подвижной и контактной системы электромагнитных реле
15.	Наладка автоматических выключателей	6	Наладка выключателя с максимальными расцепителями с обратнoзависимой от тока выдержкой времени при перегрузках (с часовыми механизмами), с мгновенным срабатыванием при коротких замыканиях (неселективные)

16.	Измерение сопротивления изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками	6	Проверка сопротивления изоляции всех обмоток при номинальном напряжении для машин до 1кВ мегомметром на 1000В
17.	Определение возможности включения электрических машин без сушки	6	Снятие характеристик электрических машин первой группы Определение токов утечки после приложения напряжения Определение коэффициента нелинейности
18.	Измерение сопротивления изоляции подшипников электрических машин	6	Проверка состояния изоляции на работающей машине при холостом ходе и при нагрузке методом измерения напряжения в контуре вал-подшипник-фундаментная плита-подшипник-вал.
19.	Испытание изоляции обмоток электрических машин повышенным напряжением промышленной частоты и повышенным выпрямленным напряжением	6	Испытание изоляции обмоток для каждой фазы в отдельности относительно корпуса при двух других, соединенных с заземленным корпусом; испытание всей обмотки двигателей, не имеющих выводов каждой фазы
20.	Измерение сопротивления обмоток электрических машин постоянному току	6	Измерение обмоток статора и ротора электродвигателей мощностью 300кВт и более Измерение сопротивления реостатов и пускорегулировочных резисторов
21.	Измерение воздушных зазоров. Измерение зазора в подшипниках электрических машин	6	Измерение зазора между шейкой вала и вкладышем подшипника Измерение вибрации подшипников
22.	Проверка правильности соединения и исправности обмоток электрических машин	6	Проверка выводов обмоток электрических машин постоянного тока Проверка полярности полюсов, чередования главных и добавочных полюсов Определение правильности соединения обмотки добавочных полюсов по отношению к якорю
23.	Проверка поверхности коллектора, контактных колец, щеток и нейтрального положения щеток машин постоянного тока	6	Проверка соответствия марки и состояния щеток, установки щеток в нейтральное положение, правильности соединений, полярности отдельных частей составной обмотки, биения коллектора и контактных колец
24.	Пробный пуск, проверка работы электродвигателя на холостом ходу	6	Подготовка к пуску Проверка машины при холостом ходе Проверка регулировки частоты вращения

25.	Выявление возможных неисправностей электрических машин в процессе испытания и способы их устранения	6	Выявление неисправностей машин постоянного тока, синхронных машин и асинхронных двигателей
26.	Испытание электрических машин на нагревание	6	Испытание методом термометра Определение температуры поверхности методом сопротивления Измерение при помощи температурных индикаторов
27.	Измерение вибрации электрических машин	6	Измерение вибрации на подшипниковых стойках и щитах в продольном, поперечном и вертикальном направлениях
28.	Измерение расхода охлаждающего воздуха электрических машин	6	Измерение при помощи пневмометрической трубки Пито или Прандтля, анемометром, термоанемометром, калориметрическим расходомером, измерительными коллекторами, дросселирующими диафрагмами, счетчиком газа
29.	Определение характеристик синхронных машин и асинхронных электродвигателей	6	Определение характеристики синхронных машин: холостого хода, трехфазного короткого замыкания U-образной характеристики, номинального тока возбуждения и номинального падения напряжения, синхронных реактивных сопротивлений Определение характеристики асинхронных электродвигателей: холостого хода, характеристики короткого замыкания, рабочих характеристик коэффициента трансформации; проверка симметричности обмотки короткозамкнутого ротора
30.	Дифференцированный зачет	6	Защита отчетов по производственной практике
Итого		180	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к проведению производственной практики

Производственная практика обучающихся проводится в профильных промышленных организациях г. Лыткарино, Московской области на основании прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.

Направление деятельности организаций должно соответствовать электротехническому профилю подготовки обучающихся по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям).

Сроки проведения практики устанавливаются учебной частью в соответствии с ООП СПО и отражаются в календарном учебном графиком.

Результаты практики определяются программами практики, разрабатываемыми образовательным учреждением совместно с профильными организациями.

Практика завершается дифференцированным зачетом.

Результаты прохождения практики обучающимися представляются в образовательную организацию и учитываются при аттестации.

Условия проведения занятий

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство РФ.

Продолжительность рабочего дня - 6 часов.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики ПП.02.01 требует наличия рабочих мест в профильных предприятиях в соответствии с изучаемым профессиональным модулем.

Оснащенность рабочих мест на предприятиях для проведения производственной практики предусматривает возможность приобретения в полном объеме общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями к подготовке выпускников по профессии, а также возможность приобретения и закрепления первоначального профессионального опыта.

4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Проверка и наладка электрооборудования (ПМ.02): учебное пособие / авторы-составители Н. А. Олифиренко [и др.]; рецензенты И. В. Чаплыгина [и др.]; ответственный редактор М. Басовская. - Ростов н/Д: Феникс, 2018. - 279 с.: ил. - (Среднее профессиональное образование). - Прил.: с. 202. - Список лит.: с.289. - Топ-50 профессий и специальностей. - ISBN 9785222286456.
2. Шишмарёв, В.Ю. Технические измерения и приборы: учебник для среднего профессионального образования/ В.Ю. Шишмарёв. — 3-е изд., перераб. и доп.— Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 377с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11997-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/475847> (дата обращения: 20.07.2020)

Дополнительные источники:

1. Воробьев, В.А. Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации: учебник и практикум для среднего профессионального образования/ В.А. Воробьев. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 398с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13776-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/466876> (дата обращения: 20.07.2020)
2. Метрология. Теория измерений: учебник для среднего профессионального образования/ В.А. Мещеряков, Е.А. Бадеева, Е.В. Шалобаев; под общей редакцией Т.И. Мурашкиной. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 167с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08652-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/471589> (дата обращения: 20.07.2020)

Интернет-ресурсы:

1. <http://websvarka.ru/> - Веб-сварка – всё о сварке
2. <http://www.autowelding.ru/> - Портал «Сварка. Резка. Металлообработка»
3. <http://metalhandling.ru/> - сайт «Резка металла»
4. «Консультант Плюс» - Законодательство РФ: кодексы, законы, указы, постановления Правительства Российской Федерации, нормативные документы [Электронный ресурс] / Режим доступа: <http://www.consultant.ru>
5. **Электронно-библиотечные системы:**

- ЭБС Лань;
- ЭБС Университетская библиотека онлайн;
- ЭБС ЮРАЙТ;
- ЭБС Znanium.com.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации руководителей практики:

инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин;

мастера производственного обучения, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Обучающиеся, в период прохождения производственной практики обязаны:

- 1) выполнять задания, предусмотренные программами практики;
- 2) подготовить отчет по практике в соответствии с заданием, заполнить дневник по практике;
- 3) соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- 4) соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Текущий контроль успеваемости и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителями практики в процессе выполнения обучающимися заданий, проектов, практических проверочных работ по итогам сдачи обучающимися отчета по практике.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
Освоенные умения:		
<ul style="list-style-type: none"> - выполнять испытания и наладку осветительных электроустановок; - проводить электрические измерения; - снимать показания приборов; - проверять электрооборудование на соответствие чертежам, электрическим схемам, техническим условиям 	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики Защита отчета по производственной практике</p>	5-балльная шкала оценивания
Приобретенный практический опыт:		
<ul style="list-style-type: none"> - заполнения технологической документации; - работы с измерительными электрическими приборами, средствами измерений, стендами 	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики Защита отчета по производственной практике</p>	5-балльная шкала оценивания

Результаты (освоенные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
Общие компетенции:			
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к избранной профессии; - участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах по профессии, викторинах	отчет по практике аттестационный лист характеристика с места практики дифференцированный зачет	освоена/ не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач		
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- демонстрация способности анализировать рабочую ситуацию и принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность; - демонстрация способности осуществлять текущий и итоговый контроль собственной деятельности		
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития		
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности		
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями, мастерами в ходе обучения и на производственной практике		
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности		
Профессиональные компетенции:			

Результаты (освоенные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
Общие компетенции:			
ПК 2.1. Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.	- проявление способности к качественной проверке электрооборудования на соответствие чертежам, электрическим схемам, техническим условиям	аттестационный лист характеристика с места практики дифференцированный зачет	освоена/ не освоена
ПК 2.2. Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.	- демонстрация умений качественно выполнять испытания и пробный пуск машин		
ПК 2.3. Настраивать и регулировать контрольно измерительные приборы и инструменты.	точное снятие показаний приборов; точное проведение электрических измерений		

Критерии оценки

Оценка «отлично» выставляется студенту, который в полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и продемонстрировал их применение на практике.

Оценка «хорошо» выставляется студенту, который в полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями, но не продемонстрировал полностью их применение на практике.

Оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, который не в полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал полностью их применение на практике.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который слабо обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал их применение на практике.

Критерии оценки

Оценка «освоена» ставится, если студент демонстрирует знание теоретического и практического материала, допуская незначительные неточности при решении производственной задач, имея неполное понимание междисциплинарных связей при правильном выборе алгоритма решения задания.

Оценка «не освоена» ставится, если студент дает неверную оценку производственной ситуации, неправильно выбирает алгоритм действий.

6. Аттестация по итогам практики

Аттестация по итогам производственной практики ПП.02.01 служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является дифференцированный зачет. Аттестация проводится в последний день практики, на базе колледжа.

К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Для проведения промежуточной аттестации по практике колледжем разработаны фонды оценочных средств, включающие в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия индивидуальных образовательных достижений обучающихся основным показателям результатов обучения. В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки по производственной практике (дифференцированного зачета) учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями;
- качество и полнота оформления отчетных документов по практике;
- характеристика с места прохождения практики (характеристика руководителя практики от организации);
- дневник по прохождению практики.

Филиал ГБОУ ВО МО «Университет «Дубна»
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

Задание на производственную практику ПП.02.01
по профессиональному модулю ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования
Студенту группы № ____, ____, курс

Объем: _____ час.

Профессия: 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)

Вид практики: Производственная практика

Срок проведения практики: с _____ по _____.

При прохождении учебной практики вам необходимо изучить и реализовать следующие вопросы:

1. Безопасные приемы работы при проведении электромонтажных работ на предприятии
2. Обслуживание электрического освещения
3. Освоение практических навыков испытания и наладки электрооборудования трансформаторных подстанций
4. Освоение практических навыков наладки электрических аппаратов напряжением до 1000В
5. Освоение практических навыков испытания электрических машин после ремонта

Отчёт по практике выполняется на листах формата А4, в количестве 15-20 листов печатного текста, 14 Times New Roman шрифтом, интервалом 1.5. Отчёт включает в себя титульный лист, содержание, введение, основной текст, заключение, Приложение содержащий техническую документацию и фотографии выполненных работ.

Срок сдачи отчёта «__» _____ 20__ г.

Задание получил «__» _____ 20__ г. _____

Руководитель практики _____ Горемыкин О.Н.

Зам. директора по УПР _____ Воробьева А.А.

Аттестационный лист по производственной практике

(Ф.И.О.)

обучающийся на ___ курсе, группа ____, по профессии 13.01.10. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям), успешно прошел производственную практику ПП.02.01 по профессиональному модулю ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования в объеме 180 час. с _____ по _____ в _____

Виды и качество выполнения работ:

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу	<ul style="list-style-type: none"> - уметь точно, быстро и своевременно снимать показания измерительных приборов; - соблюдать регламент работ при испытании и пробном пуске электрооборудования; - уметь правильно включать и соблюдать нагрузочные режимы при испытании и пробном пуске электрооборудования 	Экспертная оценка результатов выполнения практических заданий Отчет по производственной практике Характеристика от руководителя практики
ПК 2.2. Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала	<ul style="list-style-type: none"> - уметь правильно пользоваться документацией на техническое обслуживание приборов; - обеспечивать системность в осуществлении эксплуатации и поверки приборов; - уметь квалифицированно производить съем показаний электроизмерительных приборов; - уметь принимать решения в правильности и необходимости осуществления настройки измерительных приборов и инструментов 	
ПК 2.3. Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты	<ul style="list-style-type: none"> - уметь точно, быстро и своевременно снимать показания измерительных приборов; - соблюдать регламент работ при испытании и пробном пуске электрооборудования; - уметь правильно включать и соблюдать нагрузочные режимы при испытании и пробном пуске электрооборудования 	

Общие компетенции (код и наименование)	Уровень освоения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	освоена /не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководством	освоена /не освоена
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	освоена /не освоена
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	освоена /не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной, клиентами	освоена /не освоена
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	освоена /не освоена
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	освоена /не освоена

**Характеристика
учебной и профессиональной деятельности обучающегося
во время производственной практики ПП.02.01**

_____, обучающийся на ____ курсе, группа _____ по профессии 13.01.10. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям), успешно прошел производственную практику ПП.02.01 по профессиональному модулю ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования в объеме _____ часов, проявил себя как специалист, способный организовывать собственную деятельность, принимать решения в разных ситуациях и нести за них ответственность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности, работать в коллективе.

Показатели выполнения производственных заданий

Уровень теоретической подготовки _____

Освоенные виды работ, качество, самостоятельность, интерес, инициатива _____

Трудовая дисциплина и соблюдение техники безопасности _____

Особые замечания и предложения руководителя практики _____

_____ заслуживает оценки _____.

Дата « ____ » _____ 20__ г.

Подпись руководителя практики:

Ф.И.О. должность

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования

Профессия:

13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)

Отчет по производственной практике ПП.02.01

Выполнил студент гр. № ____

Ф.И.О.

Проверил

Ф.И.О.

Г. Лыткарино, 20__ г.

Содержание:

Введение.....
Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем
месте.....

Тема 1.
Тема 2.
Тема 3.
Тема 4.
Тема 5.
Тема 6.
Тема 7.
Тема 8.
Тема 9.
Тема 10.
Тема 11.
Тема 12.
Тема 13.
Тема 14.
Тема

Заключение

Список используемой литературы

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -
«Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж»

ДНЕВНИК
производственной практики ПП.02.01

ПП.02. _____

Студент _____ / _____

подпись

Группа № _____

Профессия _____

Место прохождения практики:

Руководители практики:

от колледжа

_____ / _____

Должность, ФИ.О.

подпись

от организации

_____ / _____

Должность, ФИ.О.

подпись

М.П.

Сроки прохождения практики: с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

г. Лыткарино, 20__

